

CENTRO *text*

| Magazine voor medewerkers en relaties |



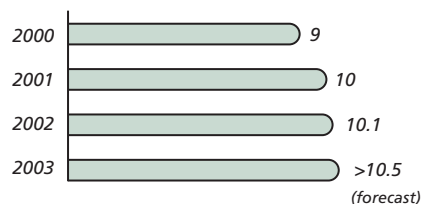
CENTROTEC VERSTERKT ZICH OP DE MARKT VOOR MEDISCHE TECHNOLOGIE

Overname van MÖLLER Medical GmbH & Co. KG in Fulda (Dld)

De CENTROTEC Groep heeft op 28 augustus van dit jaar het volledige aandelenpakket van MÖLLER Medical (vroeger: Möller Feinmechanik GmbH & Co KG) overgenomen van de eigenaarsfamilie Blum. Met de aankoop van het in Fulda (Dld) gevestigde Möller gaat CENTROTEC door met de strategie haar kunststofverwerking in de richting van eindproducten en -markten met hogere technologische complexiteit uit te breiden.

MÖLLER is opgericht in 1973 en realiseerde in 2002 een winstgevende omzet van 10 miljoen EUR. Er werken 150 mensen. De klanten van de onderneming zijn met name producenten van medische apparatuur. De tot dusver overwegend in Duitsland opererende onderneming wordt door

MÖLLER OMZET, EUR MILLION



opname in het CENTROTEC netwerk met eigen vestigingen in acht landen geïnternationaliseerd. Daarnaast is het de verwachting dat meer overnames in de medische technologie zullen volgen.

CEO-Text

CENTROTEC krijgt een nieuwe naam! Vanaf volgend jaar heet CENTROTEC – mits de aandeelhouders er in de jaarvergadering mee instemmen – CENTROTEC Sustainable AG. Wij passen daarmee onze naam aan de ontwikkeling van de onderneming aan. Het Engelse begrip 'sustainable' (in het Nederlands: 'duurzaam') is het kernbegrip voor onze toekomstige economische ontwikkeling. Steeds meer zijn wij er ons als onderneming van bewust dat onze producten ten dienste moeten staan van zowel de generaties na ons als het milieu. CENTROTEC is met producten die hertoe bijdragen groot geworden. Voorbeelden: ventilatie met warmteterugwinning, rookgassystemen voor de energiezuinige HR-ketels, superlichte vezelversterkte kunst-



stoffen en steeds vaker ook componenten en systemen voor de medische techniek. Health-Comfort-Energy zijn de centrale begrippen. In veel huishoudens dragen producten van CENTROTEC bij aan een gezond binnenklimaat dat voldoet aan de hoogste comfort-eisen, met tegelijkertijd een laag energieverbruik. CENTROTEC Sustainable staat dus voor: Health-Comfort-Energy ten dienste van een duurzame economische ontwikkeling!

Gert-Jan Huisman, Bestuurvoorzitter



Engineering Plastics

Möller | Centroplast | Rolf Schmidt Industriplast | Centrotec Composites | Bond Laminates

Meer dan 20 jaar bij CENTROPLAST

DE TOVENAAR VAN CENTROPLAST

Theoretisch kunnen draai- en freesdelen in kunststof niet met dezelfde precisie gemaakt worden als in metaal. Vooral wanneer de geometrie complex is opgebouwd, wordt het lastig. Wanneer het zo lastig wordt, dat onze concurrenten ophouden, begint hij het leuk te vinden: Winfried Metzner. Het is zijn specialiteit uit hoogwaardige kunststoffen complexe bouwdeelen te vervaardigen. Wanneer hij en zijn team het onmogelijke mogelijk maken, klinkt in Marsberg het gevleugelde woord: We hebben weer getoverd!



Winfried Metzner

Winfried Metzner begon 1982 een gezellenopleiding tot kunststof vormgever in de vakrichting extrusie bij CENTROPLAST. Tot op de dag van vandaag is hij CENTROPLAST trouw gebleven. Hij kreeg in toenemende mate leidinggevende taken in handen en in 1997 werd hij "Meister" in machinebouwtechniek. Vandaag de dag heeft hij de leiding over de afdeling draaien en frezen met ruim 40 medewerkers. Permanent ontwikkelde hij zich verder, speciaal op het gebied van de CAD-programmering. Belangrijker nog voor zijn know how zijn de dagelijkse praktijk en het nachtenlang "knutselen". Er blijft dus weinig tijd over voor zijn hobby's. Maar in de weekenden maakt hij graag wandelingen met zijn hond. Winfried Metzner is ook maatschappelijk actief. Voor de brandweer in Leitmar is hij dag en nacht bereikbaar.

Geen druppeltje meer morsen ...!

ROLF SCHMIDT INDUSTRI PLAST LEVERT EEN SET VAN VORMDELEN AAN FINSE WODKABROUWER

Meer dan 30 verschillende flesformaten heeft de Finse Wodkabrouwer Primalco Oy in het leveringspakket. Bij het vullen van de verschillende flesjes hebben de Finnen vaak veel wodka-verlies door bijv. glasbreuk, het ernaast gieten, etc. De oorzaak hiervan waren de niet altijd optimaal passende vormdelen voor het transport van de verschillende flessen door de bottelinstallatie. Daarnaast betekende het tijds- en capaciteitsverlies.

ROLF SCHMIDT INDUSTRI PLAST is door vele jaren ervaring op dit gebied en door snelheid en professionaliteit bekend om zijn systeemoplossingen voor de bottelindustrie, de machinebouw en de farmaceutische industrie. Dit geldt niet alleen voor losse opdrachten en kleine series, maar ook voor de ontwikkeling van complete bouwgroepen. Ook Primalco Oy kan binnenkort snel geholpen worden. Zo ziet het projectverloop er in detail uit:



Een typisch set van vormdelen voor een bottelmachine

In week 50-2003 neemt een constructeur de maten op van alle kunststof componenten die gewisseld moeten worden. Op basis van deze gegevens worden in week 51 alle constructietekeningen uitgewerkt. In week 52 volgt de productie van de kunststofdelen in Kolding. In week 1-2004 worden alle artikelen vanuit Denemarken verzonden. De installatie van de losse componenten volgt in week 2 tijdens de geplande reparatiefase. Vervolgens volgt er een testronde waarbij men kan zien of de constructie goed is en of het product aan de eisen van de klant voldoet. Alleen met deze zorgvuldige handelwijze en de jarenlange ervaring kan ROLF SCHMIDT INDUSTRI PLAST A/S zulke opdrachten in recordtijd uitvoeren.



ROLF SCHMIDT INDUSTRIPLAST in Kolbing, Denemarken: Engineering en productie in één bedrijf

Medical Technology

Möller Medical, nieuwe parel in de groep

In september 2003 hebben we MÖLLER Feinmechanik in Fulda (MFF) overgenomen. Een onderneming met meer dan 50 jaar geschiedenis. De kleine onderneming groeide met de jaren uit tot een technische specialist in de medische sector met meer dan 150 medewerkers. Na de overname dit jaar door CENTROTEC werd de nieuwe, modernere naam MÖLLER Medical gekozen.

Ook al is MÖLLER nou niet bepaald een beginneling, de "MÖLLERs" produceren met de nieuwste technologieën en zijn



Het pand van MÖLLER Medical in Fulda

soms zelfs baanbrekend. Zoals bijvoorbeeld het Lasag Laser bewerkingscentrum dat, toen het aangeschaft werd in 1988, het eerste bewerkingscentrum op dit gebied in de deelstaat Hessen was. Ook de actuele trend in nano-technologie is voor MÖLLER Medical niet nieuw. Waar tegenwoordig veel bedrijven deze slogan op hun internetsite en in hun product brochures opnemen, is MÖLLER allang op de markt met uitgebalanceerde producten en bedekt de dunste naalden van binnen met een nanocomposiet-antihechtingslaag vergelijkbaar met Teflon, echter meer temperatuurbestendig en krasvast.

De belangrijkste strategische sterkte van MÖLLER is haar technologische veelzijdig-



Diagnose-apparaat voor DNA-tests

heid. Het omvangrijke machinepark omvat installaties voor draaien en frezen, spuitgieten, matrijsontwikkeling en -bouw, montage, elektrotechniek en nog veel meer. Het productenscala omvat apparaten en componenten voor diagnose-onderzoek en voor medische behandelingen. Een voorbeeld van een compleet MÖLLER-apparaat is een weegschaal met bloedmengfunctie voorzien van een gepatenteerde registratie van de bloedeigenschappen. Een ander voorbeeld is een vetafzuigsysteem (liposuctie) met elektronisch gestuurde afzuignaalden en infiltratiepomp. De klanten van MÖLLER zijn met name de grote aanbieders van medische apparatuur in Duitsland.



Bewerking van een canule

Hoe verloopt een overname eigenlijk?

Voordat een overname publiekelijk wordt gemaakt, heeft het overnameproces al vele fases doorlopen, zo ook de overname van MÖLLER Medical. De eerste contacten met de firma MÖLLER zijn reeds in 2002 gelegd, omdat de eigenaar zich vanwege zijn leeftijd uit de onderneming wilde terugtrekken. Na een eerste analyse kwamen we tot de conclusie: MÖLLER past in ons zoekprofiel. In een intentieovereenkomst werd de grote lijn van de overname vastgelegd. Vervolgens werd de "gezondheidstoestand" van MÖLLER met behulp van accountants, advocaten en marktexperts grondig onderzocht (in overnamejargon: due diligence).

Gelijktijdig vonden er gesprekken met banken plaats, om de toekomstige financiering van de onderneming op een bredere basis te zetten. Door de momenteel geringe bereidheid van de door de recessie getroffen Duitse banken om nieuwe leningen te verstrekken, wordt de financiering door de Nederlandse Fortis-bank verzorgd. Fortis is ook reeds huisbankier van de Ubbink-groep.

Een bijzonderheid van CENTROTEC: Tijdens de due diligence zijn onze eigen medewerkers al begonnen de fase na de overname te plannen. Hierdoor verhogen we de kans dat de integratie gaat lukken. Na de due diligence werd de definitieve koopakte opgesteld. In de loop van de onderhandelingen was dat gegroeid van een 30-pagina's tellend boekwerk met bijlagen naar een 100-tal pagina's. Op 28 augustus is de akte bij de notaris ondertekend. Alléén deze ceremonie nam al een complete dag in beslag!



Climate Systems

Brink | Ned Air | Ubbink



Rob Slemmer 25 jaar bij BRINK

De Nederlandse collega's van BRINK hebben op 6 november jl. het 25-jarig jubileum van Rob Slemmer gevierd. De kantine was op die dag versierd met typische uitspraken van Rob op grote posters. Toespraken van Gert-Jan Huisman, Wim Brink, Wim Hijmissen en Robs zuster brachten interessante aspecten van Robs persoonlijkheid aan het licht. Het hoogtepunt van het feest werd gevormd door het traditionele, gezamenlijk aangeheven BRINK-lied. De collega's hadden uiteraard ook voor een jubileumgeschenk gezorgd: een golfwee-kend in Frankrijk.

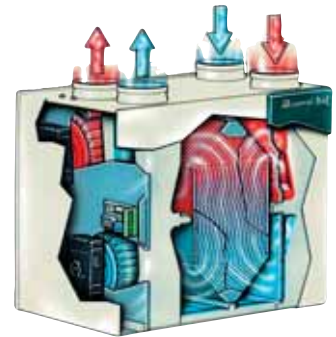


De medewerkers zingen tijdens het jubileumfeest van hun chef het traditionele BRINK-lied

In 1978 begon Rob Slemmer zijn loopbaan als directeur van de firma Golu in Soest. Later stapte hij over naar BRINK in Staphorst. Mede dankzij zijn inspanningen behoort BRINK tegenwoordig tot Europa's belangrijkste aanbieders van klimaatbeheersings- en warmteterugwinningssystemen.

WRG Renovent HR – een apparaat met vele gezichten

BRINK Climate Systems heeft met de Renovent HR, het ventilatiesysteem met warmteterugwinning (WTW), zeer veel succes. Maar er zijn maar weinig mensen die weten dat het apparaat in de meest uiteenlopende uitvoeringen leverbaar is, voor elke woning en passend in elke opstellingsruimte (zie overzicht). Een WTW-systeem kan met elke vorm van centrale verwarming worden gecombineerd. Voor de combinatie met luchtverwarming zijn er echter speciale uitvoeringen, die op de eigen producten van BRINK Climate Systems zijn toegesneden. In dit geval wordt het warmteterugwinningssysteem op de luchtverwarmingketel geïnstalleerd en de luchttoevoer direct naar de luchtverwarmer geleid. De afmetingen van de Renovent HR zijn aan de luchtverwarmer aangepast, waardoor een fraai, modulair opgebouwd klimatiseringssysteem ontstaat.



Het warmteterugwinningssysteem Renovent HR van BRINK

De volgende uitvoeringen zijn leverbaar:

- A. 4 aansluitingen aan de bovenkant
- B. 2 aansluitingen aan de bovenkant en 2 aansluitingen aan de onderkant.
- C. 3 aansluitingen aan de bovenkant en 1 aansluiting aan de onderkant.
- D. 1 aansluiting aan de bovenkant, 1 aansluiting aan de onderkant en 2 aan de zijkant.

Alle hierboven genoemde varianten zijn ook gespiegeld leverbaar. De uitvoeringen A, B en C zijn allen leverbaar met twee verschillende luchthoeveelheden:

- 90 m³/h tot 260 m³/h (Renovent 250) en
- 90 m³/h tot 340 m³/h (Renovent 325)

Opening van het nieuwe bedrijfspand van Ubbink in Doesburg

Op 4 april 2003 werd het nieuwe bedrijfspand van Ubbink in Nederland in gebruik genomen. Bij de plechtige inwijding hielden Martin Beijer, burgemeester Overweg van Doesburg, gedeputeerde Alderink en Carl Krass, zoon van de voorzitter van de raad van commissarissen van CENTROTEC, een korte toespraak. Carl Krass knipte aansluitend het lint door en verrichtte de officiële opening van het gebouw.

Als openingsgeschenk overhandigde voorzitter Gerie Schunck van de onderne-



Opening van het nieuwe bedrijfspand van UBBINK in Doesburg (vlnr Alderink, Carl Krass, Overweg)

mingsraad een designwandklok, die inmiddels in de receptie een mooie plaats heeft gekregen. Na het formele gedeelte volgde een receptie met een hapje en een drankje en een ballonspel voor de medewerkers.



Ubbink UK Ltd. dankt Jean Bebbington voor de goede samenwerking

Jean Bebbington verlaat Ubbink UK op 30 november en gaat met pensioen. Meer dan 27 jaar was zij één van onze collega's in Engeland, de langste tijd als Product Promotion Manager.



Jean Bebbington

Precies op haar eerste werkdag werd 27 jaar geleden – op 6 oktober 1976 – Telmrose Properties, een bedrijf dat deed in dakbedekkingen van de meest uiteenlopende fabrikanten, overgenomen en omgedoopt in Ubbink Telmrose. Vanaf die dag was deze onderneming de enige aanbieder van Ubbink-producten in Engeland.

Ubbink Frankrijk krijgt nieuw bedrijfspand

Ubbink Frankrijk heeft vanwege de expansie volgend jaar meer ruimte nodig. Daarom vindt er in de buurt van Nantes een nieuwbouw plaats: een magazijn met een oppervlakte van ca. 4457 m² en een kantoorgebouw met een oppervlakte van ca. 875 m². De verhuizing vindt naar verwachting plaats op 15 februari 2004.

Later werd Ubbink Telmrose Ubbink UK. Jean begon haar loopbaan als directie-assistente van de toenmalige Managing Director John Hathaway-Bates. Al gauw kreeg zij vanwege haar goede prestaties ook taken die meer op de producten betrekking hadden; al na een jaar was zij Sales Coordinator. In deze nieuwe functie was zij verantwoordelijk voor alle product-brochures en stelde zij ook de meest gedetailleerde productdocumentaties samen.

“Avis-Technique” voor Ubbink Frankrijk

Ubbink Frankrijk, en daarmee ook CENTROTHERM, heeft in september de “Avis-Technique” des Centre Scientifique et Technique du Bâtiment (CSTB) ontvangen. Daarmee is Ubbink de eerste – en tot nu toe enige – leverancier van rookgassystemen in Frankrijk die over een certificering voor PP-kunststof (star en flex, enkelwandig en concentrisch) beschikt. De voorsprong op andere aanbieders wordt geschat op twaalf maanden.

Tijdens het directeurschap van Wally de Jong werd Jean in 1982 benoemd tot Product Promotion Manager, een functie die marketing en techniek met elkaar verbindt. Deze taak heeft zij tot op de dag van vandaag voorbeeldig vervuld. Zo voorbeeldig dat de huidige Ubbink-directeur John Donovan haar – ook al is zij met pensioen – nog niet helemaal laat gaan: zij zal nog de beursstand van Ubbink op de Interbuild 2004 organiseren.



Vanuit het centrale magazijn in Brilon bevoorraadt CENTROTHERM voortaan ook de Franse markt



Het nieuwe kantoorgebouw van Ubbink in Frankrijk



CENTROTEC AG

Het aandeel

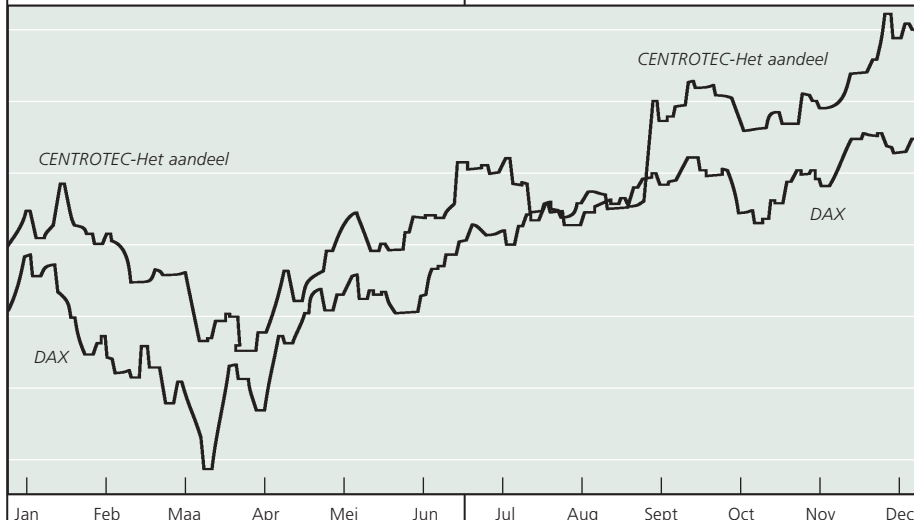
Het aandeel CENTROTEC kruipt uit het dal

Langzaam maar zeker verbetert de stemming op de aandelenmarkten. De Duitse beursindex DAX is sinds het begin van het jaar met circa 25% gestegen. Dat klinkt mooi, maar moet gerelativeerd worden, omdat de DAX vorig jaar sterk gedaald was. Van de inhaalslag heeft ook CENTROTEC geprofiteerd. Het aandeel CENTROTEC is sinds begin van het jaar met bijna 80% gestegen.

Blijft dat zo, of dalen de aandelen weer? Of stijgen ze nog verder? Wij kennen zelf het antwoord niet. Wij kunnen slechts onze eigen prestaties beoordelen: CENTROTEC zal in 2003 iets meer dan een euro per aandeel verdienen. In het voorjaar lag de waarde voor deze "winst per aandeel" (voor goodwill-afschrijving) bij 0,76 EUR. Sinds de beursgang is dit cijfer en ook andere kengetallen zoals omzet, aantal medewerkers, balanstotaal gemiddeld met 60% per jaar gestegen. In cijfers betekent dat: de winst per aandeel bedroeg bij de beursgang 0,11 EUR en is nu ongeveer 10 keer zo hoog. CENTROTEC heeft dus bewezen te kunnen groeien. Doordat de

onderneming vandaag de dag veel groter is als vroeger, moeten we rekening houden met iets lagere groeiverwachtingen voor de toekomst. Toch verwachten we ook in de komende jaren gemiddeld met 15 tot 25% in de winst per aandeel te kunnen groeien. Operationeel is ons bedrijf dus kerngezond. Toch is de vraag hoe de beurs dit gaat waarderen. Bij de huidige koers van circa 10,- EUR en een winst per aandeel van 1,00 EUR is er een koers/winst-verhouding van circa 10. Een vuistregel zegt dat de koers/winst-verhouding ongeveer overeen zal komen met het gemiddelde jaarlijkse groeipercentage van de winst. Deze theorie toepassend, zou een koers/winst-verhouding van 15 tot 25 voor CENTROTEC gerechtvaardigd zijn. Er zitten dus nog mogelijkheden in ons aandeel.

Een andere mogelijkheid is meer te kijken naar de strategische positie van de onderneming, haar groeivoorzichten en haar stabiliteit. Zeker is dat als het ons ook in de toekomst lukt de positionering van onze onderneming op de afzetmarkten te versterken, dan zeker ook de aandelenwaarde – ondanks de voortdurende schommelingen op de algemene aandelenmarkt – zal stijgen.



CENTROTEC
HOCHLEISTUNGSKUNSTSTOFFE AG
Am Patbergischen Dorn 9
D-59929 Brilon
Tel. +49(0)2961.966 31-0
www.centrotec.de • ir@centrotec.de

CENTROPLAST
KUNSTSTOFFERZEUGNISSE GMBH
Unterm Ohmberg 1
D-34431 Marsberg
Tel. +49(0)2992.9704-0
www.centrotec.de • info@centroplast.de

CENTROTHERM
ABGASSYSTEME GMBH
Am Patbergischen Dorn 9
D-59929 Brilon
Tel. +49(0)2961.96670-0
www.centrotec.de • info@centrotec.de

CENTROTEC
COMPOSITES GMBH
Am Patbergischen Dorn 9
D-59929 Brilon
Tel. +49(0)2961.96632-0
www.centrotec.de • composites@centrotec.de

BOND LAMINATES
Bond-Laminates GmbH
Am Patbergischen Dorn 9
D-59929 Brilon
Tel. +49(0)2961.96628-0
www.bond-laminates.com • info@bond-laminates.com

A/S Rolf Schmidt
INDUSTRI PLAST
ROLF SCHMIDT INDUSTRI PLAST A/S
Jernet 4H
DK-6000 Kolding
Tel. +45(0)755.34166
www.rsip.com • info@rsip.com

BRINK
BRINK Climate Systems
R.D. Bügelstraat 3, Postbus 24
NL-7950 AA Staphorst
Tel. 0522.469944
www.brinkclimatesystems.nl • info@brinkclimatesystems.nl

ubbink
Ubbink Nederland b.v.
Postbus 26
NL-6980 AA Doesburg Nederland
Tel. 0313.480200
www.ubbink.nl, www.ubbinkdakkapel.nl • info@ubbink.nl

Ned Air b.v.
Constructieweg 49
8263 BC - Kampen
Tel. 038 3370833
www.ned-air.nl

Möller Medical
Möller Medical GmbH Co. KG
Wasserkuppenstraße 29-31
D-36043 Fulda
Tel. +49(0)661.94195-0
www.moeller-mff.com • info@moeller-mff.com

IMPRESSUM

Text:
CENTROTEC Hochleistungskunststoffe AG
Michael Desmaele, Geja Haas

Produktion:
MetaCom Corporate Communications GmbH