

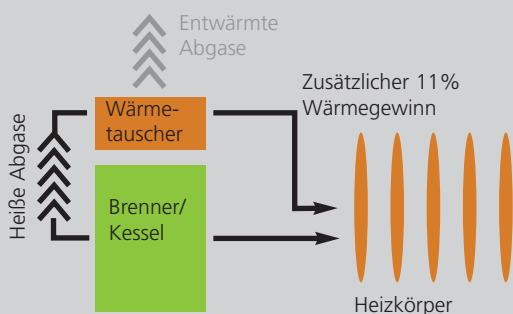


COMFORTLINE

GAS-BRENNWERTGERÄTE FÜR HEIZUNG UND WARMWASSER

Gas-Brennwertgeräte vereinen energiesparende Eigenschaften mit maximaler Bedienerfreundlichkeit. Gas-Brennwertthermen mit innovativer Regelungstechnik sorgen in jedem Zimmer und zu jeder Jahreszeit für angenehme Raumtemperatur. Die flexible Modulbauweise der Geräte erlaubt zudem den Anschluss von Speicher-Wassererwärmern. Gas-Brennwertzentralen, in denen Schichtenspeicher bereits integriert sind, ermöglichen die zeitnahe Bereitsstellung des Warmwasserbedarfs. Die Verwendung von hochwertigem Edelstahl als Kesselmaterial garantiert eine lange Lebensdauer.

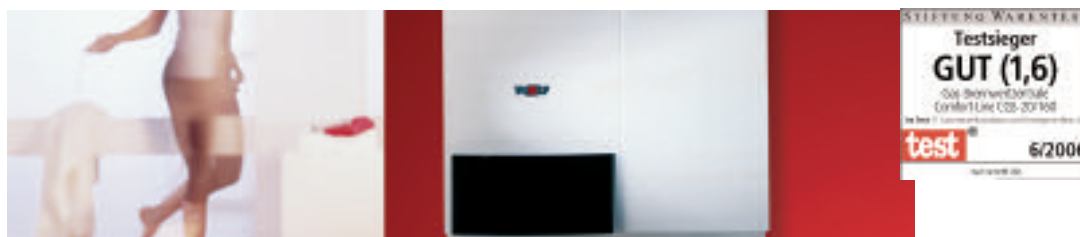
- Breit gefächerte Geräteserie für verschiedenste Ansprüche
- Hoher Normnutzungsgrad von 110 %
- Großer Modulationsbereich der Nennwärmeleistung
- Raumluftabhängiger oder -unabhängiger Betrieb
- Elektronische Steuerungstechnik für optimale Energieausbeute
- Emissionen deutlich unter EnEV-Grenzwerten
- Äußerst wartungsfreundliche Konstruktion



Brennwerttechnik

Brennwertgeräte nutzen Energie, die in den Abgasen steckt. Dazu werden die relativ heißen Abgase unter 47° Celsius abgekühlt, so dass der im Abgas enthaltene Wasserdampf kondensiert. Die dabei frei werdende Kondensationswärme wird mittels eines Wärmetauschers dem Heizkreislauf zugeführt. Brennwerttechnologie ist bei Gaskesseln sehr verbreitet, wird aber zunehmend auch bei Ölkesseln eingesetzt. Gas-Brennwertgeräte arbeiten jedoch effektiver und erhöhen den Normnutzungsgrad des Kessels um 11%.

COMFORTLINE



Gas-Brennwerttherme

Modellreihe	CGB	
	-11, -20, -24, -35, -50, -75, -100	CGB-K -20, -24, 40-35
Anwendung	Heizen*	Heizen, Warmwasser
Nennwärmeleistung bei 80/60° (kW)	10,0 - 91,9**	19 - 39
Nennwärmeleistung bei 50/30° (kW)	10,9 - 98,9	20,0 - 35
Max. Gesamtüberdruck (bar)	3,0 - 6,0	3,0
Max. Vorlauftemperatur (°C)	90	90
Warmwasser-Durchflussmenge (ltr./min.)	-	2,0 - 12,0
Warmwasser-Temperaturbereich, einstellbar (°C)	-	40 - 60
Abgasmassenstrom bei Qmax (g/s)	4,7 - 43,5	8,9 - 18
Kondenswassermenge bei 50/30° (ltr/h)	1,2 - 9,8	2,4 - 4,4
Gesamtgewicht leer (kg)	42 - 92	45 - 48
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz	

Gas-Brennwertzentrale

Modellreihe	CGW	
	-20/120, -24/120	CGS -20/160, -24/200
Anwendung	Heizen*	Heizen, Warmwasser
Nennwärmeleistung bei 80/60° (kW)	19,0 - 27,6**	19,0 - 27,6
Nennwärmeleistung bei 50/30° (kW)	20,5 - 24,8	20,5 - 24,8
Max. Gesamtüberdruck (bar)	3,0	3,0
Max. Vorlauftemperatur (°C)	90	90
Nenninhalt des Schichtenspeichers (Ltr.)	50/ 120 bzw. 140	90/ 160 bzw. 200
Warmwasser-Durchflussmenge (Ltr./min.)	150 - 171	199 - 216
Warmwasser-Temperaturbereich, einstellbar (°C)	15 - 65	15 - 65
Abgasmassenstrom bei Qmax (g/s)	2,0 - 2,4	2,0 - 2,4
Kondenswassermenge bei 50/30° (Ltr./h)	8,9 - 13,0	8,9 - 13,0
Gesamtgewicht leer (kg)	70	90
Elektrischer Anschluss	230 V / 50 Hz	

* Anschlussmöglichkeit für Speicher-Wasserwärmer, bspw. CSW -120, 115 Liter

** Werte jeweils abhängig vom Modell, angegeben sind Minimal- und Maximalwerte