



HOLZVERGASERKESSEL HVG

SCHADSTOFFARME VERBRENNUNG MIT MAXIMALEM WIRKUNGSGRAD

Der Holzvergaserkessel HVG ist die ökologisch sinnvolle Heizalternative, ohne dass der Benutzer auf den Bedienungs- und Heizkomfort moderner öl- oder gasbasierter Anlagen verzichten muss. Ein ausgeklügeltes Lüftungssystem leitet die Abgase in eine sekundäre Brennkammer und gewährleistet, dass jeweils die unterste Brennstoffschicht vollständig verbrannt wird und somit effektiv genutzt wird. Die vollautomatisierte Anlage optimiert selbstständig den Verbrennungsprozess und passt diesen der Brennstoffmenge und gewünschten Heizleistung an.

- Hoher Wirkungsgrad bis 93 %
- Integrierte Mikro-Prozessor-Steuerung mit Lambda-Logik
- Automatische Schnellaufheizung bei kalter Anlage
- Großzügig dimensionierter Füllraum
- Geringer Reinigungsaufwand durch minimale Verbrennungsrückstände
- Einfache und leicht verständliche Bedienung
- Äußerst robuste Konstruktion garantiert lange Lebensdauer

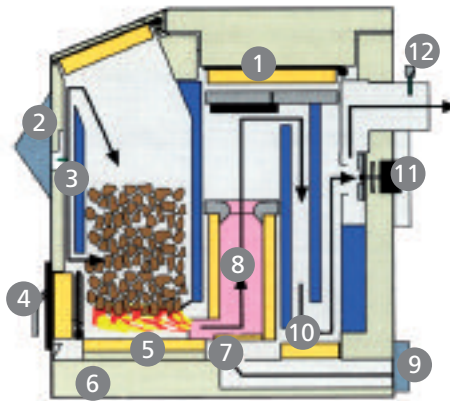


„Unterer Abbrand: 93 % Wirkungsgrad“

In traditionellen Holzöfen strömen die Abgase nach oben. Dabei finden sowohl Verbrennung und als auch Vergasung des Holzes gleichzeitig statt und sind schwer zu kontrollieren. Demgegenüber arbeiten moderne Holzvergaserkessel mit dem Prinzip des „unteren Abbrands“. Dabei wird durch zusätzliche Luftzufuhr unterhalb der Glut die Vergasung und Verbrennung voneinander getrennt und die Abgase in eine sekundäre Brennkammer gelenkt. Dadurch und eine verbesserte Brennraumgeometrie wird in Holzvergaserkesseln ein erheblich höherer Wirkungsgrad erreicht.

HOLZVERGASERKESSEL HVG

1. Hitzeschilder
2. Lamba-Logik
3. Primärluftregelung
4. Schürtüre
5. Schamotttrock
6. Isolierung
7. Sekundärluftzufuhr
8. Abgastemperaturfühler/
Lamba-Sonde
9. Saugzugventilator
10. Raum für Flugschale
11. Sekundärluftregelung
12. Heiße Brennkammer



Technische Daten

Modell	HVG-15	HVG-34	HVG-48
Nennwärmeleistung (kW)	15	34	48
Nennwärmeleistungsbereich (kW)	15	17-34	24-48
Wasserinhalt des Kessel (Ltr.)	64	95	100
Max. zulässiger Kesselüberdruck (bar)	3,0	3,0	3,0
Notwendiger Förderdruck des Kessels (Pa)	12	15	15
Max. Vorlauftemperatur (°C)	90	90	90
Abgastemperatur 75/60 (°C)	120	146-196	193-228
Abgasmassenstrom (kg/h)	36	42-73	57-102
Scheitholzlänge (mm)	500	500	500
Füllvolumen Brennstoffraum (Ltr.)	92	130	182
Elektrischer Anschluss	230 V/ 50 Hz/ 10 A		
Höhe (mm)	1360	1300	1300
Breite (mm)	680	770	770
Tiefe (mm)	970	1360	1430
Gewicht (kg)	452	665	775